

Fensterfertigung mit HOMAG

## Mehr Flexibilität mit modernen CNC-Maschinen

Grösser, schwerer, individueller: Die Anforderungen in der Fensterfertigung sind in den vergangenen Jahren massiv gestiegen. Zum einen müssen technisch zahlreiche Auflagen erfüllt werden, beispielsweise um den strengen Minergie-Standards zu entsprechen. Zum anderen steigen die ästhetischen Anforderungen der Kunden und verlangen zunehmend individuelle Fensterdesigns. Die nötige Technik und Flexibilität sichern sich Hersteller jetzt mit modernen CNC-Maschinen von HOMAG.

Flexibilität und Standorttreue passen auf den ersten Blick nicht zusammen. Für die Riederer AG schuf das eine jedoch erst die Voraussetzung für das andere. Der seit 85 Jahren in der Bündner Gemeinde Maienfeld ansässige Fensterbauer hatte sich vor knapp zwei Jahren praktisch schon für einen Produktionsneubau an anderer Stelle entschieden, als HOMAG den revolutionären powerProfilier BMB 900 auf den Markt brachte und damit völlig neue Möglichkeiten in der Fensterproduktion eröffnete.

### Neues Bearbeitungszentrum statt neue Halle

Die Vorgeschichte: Der in vierter Generation geführte Familienbetrieb ist seit 1994 auf die Fensterfertigung spezialisiert. Fenster aus Holz und Metall oder reine Holzfenster machen rund 90 Prozent der Gesamtproduktion aus. Dabei verlangen die Kunden seit Jahren nach grösseren und schwereren Fenstern bei gleichzeitig immer schmaleren Profilen. Von Hand lassen sich die Teile ergonomisch kaum mehr bewegen. Grosse Krananlagen wurden nötig und nehmen heute viel Platz in der Produktionshalle ein. Hinzu kommt eine steigende Vielfalt an Fenstertypen bei sinkender

Stückzahl. Lange Umstellzeiten an der alten Anlage brachten die Riederer AG schließlich an ihre Grenzen, bestätigt Christoph Riederer von der Eigentümerfamilie: „Wir nahmen nur noch die Aufträge an, die wir auch wirklich wirtschaftlich auszuführen vermochten, was auf die Zeit keine Lösung war. Zudem sahen wir, dass wir bei unserer Winkelanlage auf einen Engpass zusteueren.“

Der Betrieb musste reagieren. Mehr Platz durch einen Neubau an anderem Standort erschien zunächst als Lösung der Wahl – bis mit dem neuen HOMAG powerProfilier die Produktionsumstellung auf ein äußerst flexibles Bearbeitungszentrum als echte Alternative ins Blickfeld rückte. Ein Glücksfall aus Sicht der Verantwortlichen, denn dadurch blieben dem Betrieb ein aufwendiger Umzug und enorme Investitionskosten für den Neubau erspart.

### Multitalent für die Einzelteilefertigung – powerProfilier BMB 922

Installiert wurde stattdessen ein wahres Multitalent: der neue powerProfilier BMB 922 profiLine von HOMAG. Dieses innovative



powerProfilier BMB 922 profiLine von HOMAG



Christoph Riederer vor dem neuen Erweiterungsbau der Produktionshalle

### Im Kurzportrait: Riederer AG

Die Riederer AG ist ein Bündner Familienbetrieb in vierter Generation und beschäftigt heute elf Mitarbeiter. Das Unternehmen ist seit 1994 auf die Fensterfertigung spezialisiert und produziert auf einer Gesamtfläche von 890 Quadratmetern. 90 Prozent aller bei Riederer hergestellten Produkte sind Fenster, 60 Prozent davon aus Holz-Metall und 40 Prozent aus Holz.

Bearbeitungszentrum lässt sich mit bis zu 432 Werkzeugen bestücken und nimmt es mit der kompletten Materialvielfalt auf – ob Holz, Aluminium, Kunststoff oder Verbundwerkstoffe. Damit ist die Riederer AG bestens für den Materialmix der Zukunft gerüstet und profitiert von einer rüstoffreien Einzelteilkomplettfertigung in bester Handwerksqualität. Dank universeller Spannsysteme sind der Flexibilität sind kaum mehr Grenzen gesetzt: „Mit dem neuen Bearbeitungszentrum wagen wir uns jetzt sogar an Rundbogenfenster“, berichtet Christoph Riederer und ergänzt, „früher hätten wir solche Aufträge nicht annehmen können. Dank simultan einsetzbarer Spannsysteme bietet die Anlage gerade bei der Rundbogenfertigung jedoch hohe Qualitäts- und Kostenvorteile.“

Sparsam und effizient ist der powerProfilier auch mit Blick auf die Betriebskosten. Dafür sorgen beispielsweise die besonders hohen Werkzeugstandzeiten und innovative ecoPlus Technologien.

Die Installation des neuen Bearbeitungszentrums und die damit verbundenen Umstellung in der Produktion und im Datenhandling liefen dank der intensiven Vorbereitung durch die HOMAG Schweiz reibungslos ab. Geliefert wurde die neue Anlage im Juli 2012, bereits Ende August war sie voll einsatzbereit und ersetzt die bisherigen CNC-Maschinen. Und die Platzverhältnisse? Sind heute kein Thema mehr in der Riederer AG, denn für das neue Bearbeitungszentrum wurde einfach ein kleiner Anbau realisiert. In den nächsten zehn Jahren, so Christoph Riederer, wird sein Betrieb den Standort nicht wechseln müssen.

### Eine für alles – HOMAG BOF 211

Eine immer wichtigere Rolle spielen Flexibilität und Vielseitigkeit auch für die Schelbert-Inderbitzin Alois GmbH aus Schwyz. Die Schreinerei bietet ihren Kunden mit derzeit 21 Mitarbeitern ein

>> Lesen Sie weiter auf Seite 8

www.oertli.com

## Fensterbearbeitung mit Spitzentechnologie



Wir sind die Experten für die Werkzeuge und das Bearbeitungskonzept auf der neuen powerProfilier BMB 900 von HOMAG.

- SP-Technik zum spielfreien Spannen der Werkzeuge
- Hybrid-Schneidsystem für eine leichte, splitterfreie Zerspanung
- professionelle Projektabwicklung

**OERTLI**   
Excellence in solid wood

### Im Kurzportrait: Schelbert-Inderbitzin Alois GmbH

Die Schelbert-Inderbitzin Alois GmbH in Schwyz blickt auf eine lange Tradition zurück: Ihre Ursprünge gehen zurück auf die Gründung der Schreinerei Schelbert im Jahr 1889. In heutiger Form besteht das Unternehmen seit 1998. Die 21 Mitarbeiter decken ein breites Leistungsspektrum ab – der Betrieb produziert Küchen, Fenster, Türen, Schränke, Parkett und hochwertige Innenausbauten.



Thomas Schürpf, Sohn des Inhabers Theo Schürpf, beim Fräsen

Fortsetzung von Seite 7

breites Produktportfolio an. Das Spektrum reicht vom Küchen- und Fensterbau über massgefertigte Schränke, Türen und hochwertige Parkettböden bis hin zum kompletten Innenausbau. Anders als die Riederer AG mit ihrer fokussierten Fensterproduktion benötigte der Betrieb daher eine CNC-Maschine mit vielseitigem Leistungsspektrum für ganz unterschiedliche Segmente. „Für uns bestand die Herausforderung darin, eine CNC-Maschine zu finden, auf der wir ganz unterschiedliche Produkte fräsen können. Nur unter dieser Voraussetzung ließe sich eine CNC bei uns wirklich auslasten und schnell amortisieren“, berichtet Inhaber und Schreinermeister Theo Schürpf.

Die Entscheidung fiel auf das HOMAG Bearbeitungszentrum BOF 211 mit 5-Achs-Technik. Aus guten Gründen: „Überzeugt hat uns die Vielseitigkeit dieser CNC-Maschine bei wirtschaftlichen Kosten“, so Schürpf. Ausgestattet mit speziellen Spannsystemen lassen sich damit auch Fenster fertigen, die den strengen Minergie- und Minergie P-Standards entsprechen. Zudem werden alle herkömmlichen CNC-Bearbeitungen effizient und sehr präzise durchgeführt – ob für Türen, Schränke oder den Küchenbau. „Gemeinsam mit der HOMAG Schweiz haben wir die neue Maschine individuell für unsere Anforderungen ausgelegt und beispielsweise noch ein zusätzliches Unterfluraggregat integriert, damit sich alle Bearbeitungen auf einmal aufspannen und ausführen lassen“, betont Schürpf.

#### Noch konkurrenzfähiger dank neuer CNC-Technologie

Schon nach wenigen Monaten Betriebszeit steht fest: Die Investition hat sich für die Schelbert-Inderbitzin Alois GmbH nachhaltig gelohnt. „Wir fertigen auf der neuen CNC hauptsächlich Türen, Schränke, Küchen und Rundbogenfenster. Dabei profitieren wir in allen Bereichen von spürbaren Qualitätssteigerungen und sind deutlich effizienter geworden“, erklärt Schürpf. Zudem kann das Unternehmen jetzt auch sehr spezielle Fräsarbeiten ausführen, die bisher nicht möglich waren.

Der Erfolg: „Mit der neuen Technologie sind wir noch konkurrenzfähiger geworden und für die Zukunft gut aufgestellt“, so die Bilanz des Inhabers, der sich in seiner Investitionsentscheidung bestätigt sieht. „Wir sind mit dem HOMAG Bearbeitungszentrum sehr zufrieden. Zwar gibt es noch ein paar kleine Details zu optimieren, doch auch dies wird uns zusammen mit der HOMAG Schweiz sicher gelingen.“

Kontakt:

#### HOMAG (Schweiz) AG Holzbearbeitungssysteme

Haldenstrasse 5 | CH-8181 Hörli  
Tel. +41 44 872 51 51 | Fax: +41 44 872 51 52  
info@homag-schweiz.ch | www.homag-schweiz.ch

#### Schelbert-Inderbitzin Alois GmbH

Friedhofstrasse 4 | CH-6430 Schwyz  
Tel. +41 41 811 13 27 | Fax +41 41 811 73 14

#### Riederer AG Schreinerei & Fensterbau

Schellenbergstrasse 15 | CH-7304 Maienfeld  
Tel. +41 81 302 12 73 | Fax +41 81 302 71 23  
info@fenster-riederer.com

ASPITEC – Industrielle Absaugtechnik

## Auffallend erfolgreich

An Absaugungen werden viele Ansprüche gestellt. Die ASPITEC analysiert die Vorgaben und Bedürfnisse der Kundschaft, erstellt ein Pflichtenheft und unterbreitet maßgeschneiderte und preisgünstige Lösungen. Dies unabhängig, ob es um eine Grossanlage geht oder ob die Absauganlage ihre Dienste in einem Kleinstbetrieb erfüllen muss.

Ob Neuanlagen, Anpassungen oder Revisionen, wenn es um Absaugungen geht, so ist die Firma ASPITEC garantiert der richtige Ansprechpartner.



Kontakt:

#### ASPITEC

CH-8370 Sirmach | Tel: -41 71 969 44 66 | Fax: +41 71 969 44 68  
www.aspitec.ch | info@aspitec.ch

Cruing Aerotech System

## Revolutionäres Absaugsystem für CNC-Werkzeuge

Der Effekt des neuen Cruing Turbinensystems ist schnell erklärt. Es gilt das gleiche Prinzip wie bei einem Staubsauger: Je näher man mit dem Saugrohr an den Staub geht, desto besser lässt er sich absaugen. Die Saugturbine des Aerotech ist deshalb direkt in die Werkzeugaufnahme integriert.

Das Geniale daran: Die Saugturbine benötigt keine Druckluft; sie wird gemeinsam mit dem Werkzeug angetrieben, kühlt dabei das Werkzeug und nimmt den Spänestrahl gebündelt auf – und zwar dort, wo er entsteht. Die Vorteile im Überblick:

#### Verbesserte Absaugung

Je früher und gezielter Späne im Produktionsprozess erfasst werden, desto effektiver ist die Absaugung und desto nachhaltiger



Aerotech im Werkzeugwechsler

#### Das Gesamtprogramm auf einen Blick

Modell	Charakteristika
Aerotech Universal HSK63F oder SK30 mit Spannringe 6-16 mm	Monolithische Aufnahme
Aerotech Universal Hydrodehnspannfutter 25 mm	Für den Industrieinsatz bei grösseren Zerspannungen, z. B. Türfälze
Aerotech System HSK 20C, Fräser mit Steilkegelfixierung am Schaft für HSC Fräsen mit besten Rundlaufgenauigkeiten	Für schraubbare Fräser wie in der Metallbearbeitung, gleiche Z-Höhe beim Wechsel der Fräser, keine Schrumpfstation notwendig, kein Einmessen

sind die Einsparungen. Deshalb ist der Aerotech direkt oberhalb des Werkzeugs platziert.

#### Längere Werkzeugstandzeiten

Der Luftstrom der Aerotech Turbine strömt vollflächig am Werkzeug entlang und kühlt es – bei einer Wuchtgüte der Turbine von G<2,5 bei 24000 U/min. Dies verlängert die Werkzeugstandzeiten.

#### Sinkende Betriebskosten

Das System arbeitet ohne zusätzliche Druckluft und senkt so die Energiekosten. Zum Vergleich: Eine 100 L/min Pressluftblasdüse im 3-Schicht-Betrieb verbraucht pro Jahr 3000 kWh.

#### Gesundheitsschutz und Sicherheit

Beim Aerotech bilden Werkzeug und Turbine eine feste Einheit. Das garantiert maximale Sicherheit für den Bediener. Feiner Späne- und Staub wird direkt abgesaugt und gelangt nicht in die Atemluft.

#### Aerotech ist ideal für:

- Nestingmaschinen, bei denen die Absaugung verbessert werden soll
- 5-Achsmaschinen zur Absaugoptimierung in der 4. Achse
- Türinnenprofilierungen ohne Staub im Profil
- Abrasive Werkstoffe
- Verlängerung der Standzeiten speziell bei Hartmetallwerkzeugen
- Kühlung beim Fräsen von Acrylglas
- Ältere CNC Maschinen mit Absaugproblemen

Kontakt:

#### Cruing Handelsvertretung

Klaus Schlageter  
Bösingerstrasse 5 | 78727 Oberndorf  
Tel: +49 074238659148  
Mobil: +49 015140392345  
info@cruing.de

10  
10 Jahre HOMAG Schweiz

Bereit für die Zukunft

## Kantenanleimen mit perfektem Finish – HOMAG KAL 310 für den Profi mit sehr hohen Ansprüchen

- Kantendicke bis 20 mm durch robuste Druckzone
- I-Werkzeuge innenabsaugend für eine optimale Absaugung
- Kappaggregat HL84 mit stehendem Kappanschlag
- Touch Screen Bedienung
- Finish Zone mit Radius- / Flächenziehklinge und Reinigungseinheit
- Werkstückrückführung möglich



**HOMAG**  
SCHWEIZ

HOMAG Schweiz AG  
Holzbearbeitungssysteme  
CH-8181 Hörli  
Tel. 044 872 51 51  
info@homag-schweiz.ch  
www.homag-schweiz.ch

INDUSTRY

BARGSTEDT | BRANDT | BÜTTERING | FRIZ | HOLZMA | HOMAG | LIGMATECH | SCHULER | WEEKE | WEINMANN